

EMCO WHEATON FOLYADÉKKEZELÉSI RENDSZEREK

Az EMCO WHEATON folyadékkezelési rendszerek világszerte ismertek úgy, mint a piacon elérhető legnagyobb értékkel rendelkező és magas minőségi szintű termékek. Az EMCO WHEATON által gyártott és forgalmazott rendszerek teljes termékpalettát kínálnak a folyadékkezeléshez, beleértve a közúti és vasúti töltő - lefejtő karokat, API csatlakozókat, tárolótartályokhoz tartozó berendezéseket és további biztonságos folyadékkezelést elősegítő megoldást.

Az EMCO WHEATON piaci elismertségét tükrözi, hogy több mint 100 országban van jelen a világon és a legmodernebb gyártási, kutatás-fejlesztési létesítményekkel, tanúsított minőségirányítási rendszerrel, on-call szerviz szolgáltatással és megelőző karbantartási programokkal rendelkeznek. Termékei a nyersolaj finomítási, petrokémiai, vegyipari, kriogenikus és élelmiszeripari területeken kiválóan alkalmazhatók.

1., FELSORVÁLTÁSÚ TÖLTŐ-LEFEJTŐ KAROK



Tervezési hőmérséklet

- 50 °C + 300 °C – alkalmazástól és kialakítástól függően

Tervezési nyomás

max. 19 bar (olajipari alkalmazások)
max. 40 bar (vegyipari alkalmazások)

Méret

DN 50, 80, 100 és 150

Szerkezeti anyagminőségek

Szénacél, saválló acél, alumínium

Töltőkar csatlakozások: karimás vagy gyorscsatlakozó

2., ALSÓ ÁLLÁSÚ TÖLTŐ-LEFEJTŐ KAROK



Tervezési hőmérséklet

- 170 °C + 300 °C – alkalmazástól és kialakítástól függően

Tervezési nyomás

max. 40 bar (olajipari és vegyipari alkalmazások)
max. 20 bar (cseppfolyós földgáz alkalmazások)

Méret

DN 50, 80 és 100

Szerkezeti anyagminőségek

Szénacél, saválló acél, alumínium

Töltőkar csatlakozások: karimás vagy gyorscsatlakozó

3., SPECIÁLIS TÖLTŐ-LEFEJTŐ KAROK

3.1., Teflonbélelt töltő - lefejtő kar vegyipari területre

**Tervezési hőmérséklet**

- 50 °C + 200 °C

Teflonbevonat

- virgin PTFE
- vezetőképes PTFE

Méretek

DN 50, 80, 100 és 150

Szerkezeti anyagminőségek

Szénacél, saválló acél

Töltőkar csatlakozások: karimás vagy gyorscsatlakozó

3.2., Belső fűtésű töltő – lefejtő kar

- kristályosodó közegekhez

**Tervezési hőmérséklet**

- 50 °C + 50 °C – ennél alacsonyabb vagy magasabb hőmérsékletre kérésre

Közeg kar méretek

DN 175 és DN 200

Fűtőkar méretek

DN 40 és DN 50

Szerkezeti anyagminőség

Szénacél

Töltőkar csatlakozás: gyorscsatlakozó

Műszaki kérdés esetén állunk rendelkezésére

SOLTÉSZ+SOLTÉSZ Kft

1225 Budapest, Bányalég utca 48.

Tel: +36 1 229 4945 e-mail: soltesz@soltesz.hu