

KEMPCHEN hullámgyűrűs tömítések

Hullámosított fémgűrű, mindkét oldalán felragasztott tömítőfelülettel, mely különböző fém-, és azbesztmentes anyagból készülhet.



Felépítés:







- 1,3 mm vastagságúra hullámosított fémgűrű, mindkét oldalára felragasztott tömítőfelülettel.
A fémlemez vastagsága: 0,5 mm.
- A fém hordozólemez anyagválasztéka: 1.4541; 1.4571 (szabványos anyagminőség), 1.4828; 2.4066; 2.4360
- Tömítőfelületek anyagai: PTFE, grafit, csillám
- Gyártott alakzatok és formák: kerek gyűrű, ovális, négyzög furattal, stéggel

Alkalmazási terület:

- Nyomás: nagyságtól függően, PN 400-ig.
- Hőmérséklet: az anyagválasztás függvényében 800 °C-ig.
- Általános felhasználás: készülék, berendezés és csővezeték gyártás-szerelés.
- PTFE és grafit tömítőfelületeknél rendkívül jó tömörség elérése (TA-Luft).
- Közeg-ellenállóság a választott anyagoktól függ.

Méretválaszték:

- DIN és ANSI karimákhoz
- Minden átmérő DN 10-től 6000 mm-ig
- Ovális bűvő-, illetve kezelőnyílás-tömítések (TRD 401 szabvány szerint)

W1A	
W1A-3	
W1A-3-F1	
W11A	
W2A	
W12A	

Jellemző értékek:

Hullámgyűrűs tömítések	Tömítőfelület anyaga		PTFE	Grafit
A karima tömítőfelületének javasolt max. felületi érdessége	μm	- tól	50	25
		- ig	100	50
Felületi nyomás határértékek 20 °C-nál	N/mm ²	σ _v	15	15
		σ _u	180	180
Felületi nyomás határértékek 300 °C-nál	N/mm ²	σ _v	20	20
		σ _u	150*	150
Minimum hőmérséklet °C			- 200 °C	- 200 °C
Maximum hőmérséklet °C			+ 250 °C	+ 500 °C

(*) PTFE 260 °C-ig.

érvényes: 2019. február 6-tól visszavonásig

PTFE tömítőfelületű hullámgyűrűs tömítésekről részletesen

- A PTFE térben két irányban expandált, síkba rendezett polimer.
- Hőmérséklet-állóság: - 250 ... + 260 °C-ig
- A hullámlemezeze ragasztásos technológiával van felerősítve, a ragasztó nem tartalmaz ciánt.
- Karimatömítéseknel a felületi nyomás:
 - minimális értéke: $\sigma \text{ min.} = 15 \text{ N/mm}^2$
 - maximális értéke: $\sigma \text{ max.} = 200 \text{ N/mm}^2$

Csavarmeghúzási nyomaték táblázat grafit és PTFE tömítőfelületű hullámgyűrűs tömítések szereléséhez

Hullámgyűrűs tömítés W1A-3 típus, EN 1514-4 és DIN 2690 szerint

DN	Nyomásfokozat PN 16 DIN 2633 szerint		Csavar anyagminősége					Csavar anyagminősége		
	Csavarok		5.6	8.8	Ck35	24CrMo5	21CrMoV57	Ck35	24CrMo5	21CrMoV57
	db	Nagyság	M_A in Nm					M_A in Nm		
100	8	M16	100	185	90	125	155		105	115
125	8	M16		185		125	155		105	130
150	8	M20	190	360	175	240	300		175	220
175	8	M20	190	360	175	240	300		200	220
200	12	M20	190	360	175	240	300		175	220
250	12	M24	285	625	265	415	520		300	370
300	12	M24	325	625	265	415	520		300	370
350	16	M24	325	625	300	415	520		340	370
400	16	M27	475	910	445	610	760		435	540

Hullámgyűrűs tömítés W1A-3 típus, EN 1514-4 és DIN 2690 szerint

DN	Nyomásfokozat PN 40 DIN 2633 szerint		Csavar anyagminősége					Csavar anyagminősége		
	Csavarok		5.6	8.8	Ck35	24CrMo5	21CrMoV57	Ck35	24CrMo5	21CrMoV57
	db	Nagyság	M_A in Nm					M_A in Nm		
10	4	M12	35	60	35	50	60	22	35	45
15	4	M12	35	70	35	50	65	25	35	45
20	4	M12	40	75	35	50	65		35	45
25	4	M12	40	75	35	50	65		40	45
32	4	M16	85	185	90	125	155	66	90	115
40	4	M16	85	185	90	125	155		90	115
50	4	M16	100	185	90	125	155		105	115
65	8	M16	100	185	90	125	155	66	90	115
80	8	M16	100	185	90	125	155		90	115
100	8	M20	165	360	175	240	300	130	175	220
125	8	M24	285	625	265	415	520	190	300	370
150	8	M24	285	625	300	415	520	215	300	370
175	12	M27	415	910	390	610	760	315	435	540
200	12	M27	415	910	390	610	760	315	435	540
250	12	M30	570	1250	530	830	1040	445	610	770
300	16	M30	650	1250	605	830	1040	445	610	770
350	16	M33	870	1700	810	1100	1400	595	820	1000
400	16	M36	1100	2150	1050	1450	1800		1040	1300
500	20	M39	1440	2800	1350	1850	2300	1000	1430	1730

A táblázatokban feltüntetett csavarmeghúzási nyomatékok DIN 2526, 2527 és DIN EN 1092 sík tömítőfelületű acélkarima kailakításokra és kizárólag a Kempchen gyártmányú hullámgyűrűs tömítésekre vonatkoznak.

érvényes: 2019. február 6-tól visszavonásig