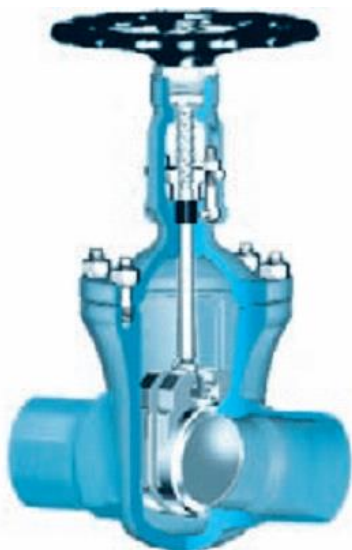


## Persta tolózár 700 HJ / JJ DN 50-150 PN 10-100

### hegtoldatos kivitel



### karimás kivitel



### Alkalmazási területek

vegyipar, ipar- és erőműtechnika, hajógyártás

### Kivitel

- éktolózár / 2 részből álló ék = JJ
- éktolózár / rugalmas ék = HJ
- kovácsolt ház
- teljes átömlésű ház (kivételem DN 65/50 és DN 125/100)
- kívül fekvő orsómenet
- nem forgó, emelkedő orsó
- csapágyazott tömszelence
- karimás és hegtoldatos kivitel

### GA-kivitel, opcióban

- éktolózár / rugalmas ékkel
- robusztus zárószervezet kritikus alkalmazások esetén
- belül fekvő orsómenet
- forgó, nem emelkedő orsó

### Alkalmazhatóság

Anyagminőségtől függően vízre, gőzre, gázra, olajra és egyéb nem agresszív közegre alkalmazható

### Üzemi adatok

- üzemi nyomás 100 bar-ig
- Persta PD 10 nyomásfokozat 120 bar-ig terhelhető
- üzemi hőmérséklet 600°C-ig

### Anyagminőségek

- 1.0460
- 1.0619 csak karimás kivitel PN 10-40
- 1.0566
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

egyéb anyagminőségek ajánlatkérésre

### Kiemelkedő tulajdonságok

- egy részből álló, páncélozott házközépdarab integrált fedélkarimával és vezetőléccel
- kb. 35-37 HRC keménységű integrált ülék
- fedélkarima rögzítése nagy nyúlású csavarokkal
- közel teljes átömlésű kivitel (kivéve DN 65/50 és DN 125/100)
- nem forgó, emelkedő, polírozott orsó, max. 2 mikron érdességmélység
- GA – kivitel: forgó nem emelkedő orsós kivitel

### Előnyök

- a kovácsolt acél, az acélöntvényekkel ellentétben pórus- és zárványmentes, robusztus és kiemelkedően terhelhető
- magas súrolódási ellenállás, a záróelem tömörzárása hosszan tart
- nyomás-hőmérséklet ingadozással szemben érzéketlen
- minimális súrlódás a tömszelencében
- helytakarékos kivitel

### Alkalmazási feltételek - hegtoldatos kivétel

Megengedett üzemi nyomás (bar) méretezési hőmérsékletnél (°C)<sup>1)</sup>

Anyagminőség	PN	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600				
1.0460 (C22.8)	10 <sup>2)</sup>		10	10	10	10	9,7	8,5	7,5	6,3	5,1	4,9	4,5	4,4	4,2	3,9	3,5	2,9	2,4																
	16		16	16	16	16	1,5,1	13,2	11,6	9,9	8	7,6	7,3	6,9	6,5	6,1	5,1	4,5	3,7																
	25		25	25	25	25	24,5	21,5	19,2	16,1	13	12,4	11,8	11,2	10,5	10	8,8	7,4	6,1																
	40		40	40	40	40	39,5	34,6	30,9	26	21	20	19	18	17,1	16,1	14,2	11,9	9,8																
	64		63	63	63	63	60,3	52,7	47,1	39,6	32	30,5	29	27,5	26	24,5	21,7	18,1	14,9																
	100		100	100	1000	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23																
1.0566 <sup>2)3)</sup> (ASTM A350 LF2)	10	10	10	10	10	10	9	8	7																										
	15	16	16	16	16	15	14	13	11																										
	25	25	25	25	25	24	22	20	17																										
	40	40	40	40	40	39	35	31	28																										
	63	63	63	63	63	61	55	49	44																										
	100	100	100	100	100	96	88	79	70																										
1.5415 (15Mo3)	10 <sup>2)</sup>			12	12	12	11,5	10,6	9,1	8,8	8,5	8,4	8,3	8,3	8,2	8,2	8,1	8	8	7	5,4	4,1	3,3	2,6											
	16 <sup>2)</sup>			12	19	19	17,9	16,5	14,2	13,7	13,2	13,1	13	12,9	12,8	12,7	12,6	12,5	12,5	10,9	8,5	6,5	5,1	4,1											
	25			30	30	30	29,1	26,8	23	22,2	21,5	21,3	21,2	21	20,9	20,7	20,5	20,4	20,2	17,7	13,8	10,5	8,3	6,6											
	40			48	48	48	47	43,2	37,1	35,8	34,6	34,4	34,1	33,9	33,6	33,4	33,1	32,9	32,6	28,5	22,2	16,9	13,3	10,7											
	64			77	77	77	71,6	65,9	56,5	54,6	52,7	52,4	52	51,6	51,2	50,9	50,5	50,1	49,7	43,4	33,9	25,8	20,3	16,3											
	100			120	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25											
1.7335 (13CrMo4-5)	10 <sup>2)</sup>		12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	11,2	10,6	10	9,8	9,7	9,6	9,5	9,4	9,3	9,2	9,2	9,1	8,3	7	5,5	4,5	3,6	2,8	2,3	1,9							
	16 <sup>2)</sup>		19	19,1	19	19	19	18,9	17,5	16,5	15,6	15,4	15,2	15	14,8	14,6	14,5	14,4	14,3	14,2	12,9	10,9	8,6	7	5,7	4,4	3,6	2,9							
	25		30	30	30	30	30	30	28,4	26,8	25,3	25	24,7	24,4	24,1	23,8	23,6	23,5	23,3	23,2	21	17,7	14	11,4	9,2	7,2	5,9	4,8							
	40		48	48	48	48	48	48	45,7	43,3	40,8	40,3	39,8	39,3	38,8	38,8	38,1	37,8	37,6	37,3	33,9	28,5	22,5	18,4	14,8	11,6	9,5	7,7							
	64		120	120	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18,8							
	100		120	120	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18,8							
1.7383 (11CrMo9-10)	10 <sup>2)</sup>		12	12	12	12	12	12	12	11,2	10,6	10,4	10,3	10,2	10,1	10	9,8	9,7	9,6	9,2	8,2	7,1	6,2	5,4	4,7	4,1	3,5	3,1	2,7	2,3	2				
	16 <sup>2)</sup>		19	19	19	19	19	19	19	17	17	16	16	16	16	16	15	15	15	14	13	11	10	8	7	6	5	5	4	4	3				
	25 <sup>2)</sup>		30	30	30	30	30	30	30	28	27	27	26	26	26	25	25	25	24	23	21	18	16	14	12	10	9	8	7	6	5				
	40 <sup>2)</sup>		48	48	48	48	48	48	48	46	43	43	42	42	41	41	40	40	39	38	33	29	25	22	19	17	14	13	11	9	8				
	64 <sup>2)</sup>		77	77	77	77	77	77	75	70	66	65	64	64	63	62	61	61	60	57	51	44	39	34	29	26	22	19	17	14	13				
	100 <sup>2)</sup>		120	120	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20				

1) Üzemi hőmérséklet = méretezési hőmérséklet az előírások alapján számolt felpótélolás

2) 50 °C üzemi hőmérséklet felett csak rövid ideig alkalmazható

3) Ha az A4-70 csavaroknál 8xd a csavarhossz, akkor DIN 267 6. táblázat 11. fejezete szerint vesszük figyelembe a szilárdsági értéket.

## Alkalmazási feltételek - karimás kivétel

Megengedett üzemi nyomás (bar) méretezési hőmérsékletnél (°C)<sup>1)</sup>

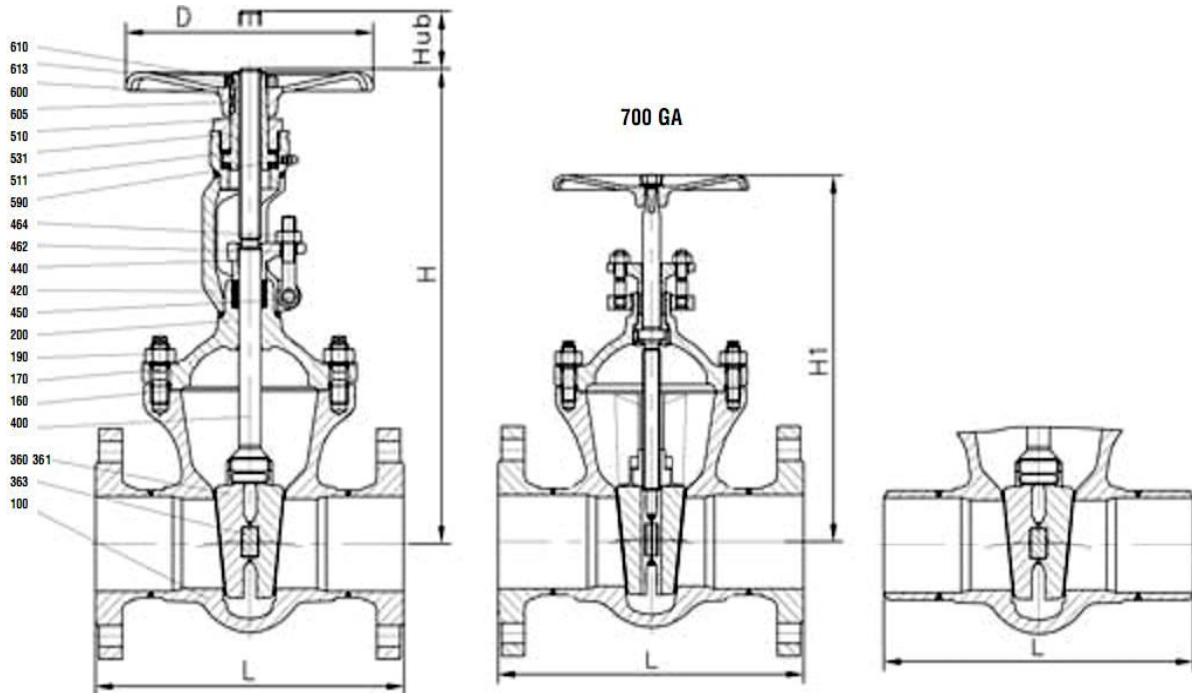
Anyagminőség	PN	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	
1.0619 (GS-C25)	16		16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0										
	25		25,0	25,0	25,0	23,0	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0										
	40		40,0	40,0	40,0	37,0	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0										
1.0460 (C22.8)	10 <sup>2)</sup>		10,0	10,0	10,0	9,6	8,8	8,1	6,9	6,3	5,0										
	16		16,0	16,0	16,0	15,3	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0										
	25		25,0	25,0	25,0	23,9	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0										
	40		40,0	40,0	40,0	38,1	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0										
	63		63,0	63,0	63,0	58,1	50,0	45,0	40,0	36,0	32,0										
1.0566 <sup>2)</sup> (ASTM A350 LF2)	10	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,0	8,0	7,0												
	16	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0												
	25	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	22,0	20,0	17,0												
	40	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	35,0	31,0	28,0												
	63	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	55,0	49,0	44,0												
1.5415 (13Mo3)	10 <sup>2)</sup>		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,8	8,0	7,6	7,2	6,8								
	16 <sup>2)</sup>		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	14,1	12,8	12,2	11,5	10,9								
	25		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	22,0	20,0	19,0	18,0	17,0								
	40		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	35,0	31,0	30,0	29,0	28,0								
	63		63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	56,0	50,0	47,0	46,0	45,0								
1.7335 (13CrMo4-5)	10 <sup>2)</sup>		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,6	9,2	8,8	8,4	8,0	7,2	6,0	4,8	3,6			
	16 <sup>2)</sup>		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,4	14,7	14,1	13,4	12,8	11,5	9,6	7,7	5,8			
	25		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	23,0	22,0	21,0	20,0	18,0	15,0	12,0	9,0			
	40		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,0	35,0	34,0	33,0	29,0	24,0	19,0	15,0			
	63		63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	58,0	57,0	56,0	53,0	47,0	40,0	32,0	25,0			
1.7383 (11CrMo9-10)	10 <sup>2)</sup>		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,5	9,1	8,9	8,7	8,3	7,4	6,3	5,0	4,4	3,8	3,3	
	16 <sup>2)</sup>		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,2	14,6	14,2	13,9	13,2	11,8	10,0	7,9	7,0	6,0	5,2	
	25 <sup>2)</sup>		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	23,8	22,8	22,3	21,8	20,6	18,4	15,6	12,4	10,9	9,4	8,1	
	40 <sup>2)</sup>		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,4	35,6	34,8	33,0	29,5	25,0	19,8	17,4	15,1	13,0	
	63 <sup>2)</sup>		63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,8	58,2	57,0	55,7	52,8	47,2	40,0	31,7	27,8	24,2	20,8	
100 <sup>2)</sup>		100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	95,0	91,0	89,0	87,0	82,5	73,8	62,5	49,5	43,5	37,8	32,5	

1) Üzemi hőmérséklet = méretezési hőmérséklet az előírások alapján számolt felpótlékolás

2) 50 °C üzemi hőmérséklet felett csak rövid ideig alkalmazható

3) Ha az A4-70 csavaroknál 8xd a csavarhossz, akkor DIN 267 6. táblázat 11. fejezete szerint vesszük figyelembe a szilárdsági értéket.

Méret mm									Súly (kg) és Kvs érték											
PN	10-25	40-100	10-40	63-100		10-40	63-100		700GA	GS-C25N				700GA						
DN	L	L	H	H	Lökét	D	D	H1	FL	FL	FL	FL	FL	FL	EE	EE	FL	FL	EE	Kvs
																				m <sup>3</sup> /h
50	250	250	337	337	63	180	180	280	21,5	21,5	19,0	19,0	23,5	26,5	15,0	15,5	19,0	19,0	15,0	258,0
65/50	270	290	337	337	63	180	180	280	24,0	24,0	21,0	21,0	26,0	30,5	15,5	16,0	21,0	21,0	28,0	258,0
80	280	310	410	410	90	225	225	345	40,0	40,0	35,0	35,0	40,5	45,0	28,0	31,0	35,0	35,0	28,0	628,0
100	300	350	455	505	110	280	360	405	57,0	61,5	50,0	54,0	63,0	71,0	43,0	47,0	50,0	54,0	43,0	991,0
125/100	325	400	455	505	110	280	360	405	61,5	67,0	53,5	59,0	74,0	89,0	45,0	49,0	53,0	59,0	45,0	991,0
150	350	450	555	685	165	360	450	525	114,0	120,0	92,0	98,0	138,0	155,0	80,0	100,0	92,0	98,0	80,0	2323,0



Pos.	Megnevezés	1.0619 (11) PN10-40	1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Ház	1.0619 <sup>1)</sup>	1.0460 <sup>1)</sup>	1.0566 <sup>1)</sup>	1.5415 <sup>2)</sup>	1.7335 <sup>2)</sup>	1.7383 <sup>2)</sup>
160	* Tömítőgyűrű	Grafit <sup>4)</sup>	Grafit <sup>4)</sup>	Grafit <sup>4)</sup>	Grafit <sup>4)</sup>	Grafit <sup>4)</sup>	Grafit <sup>4)</sup>
170	Tőcsavar	1.7709	1.7709	A4-70	1.7709	1.7709	1.7709
190	Hatlapúánya	1.7218	1.7218	A4-70	1.7218	1.7218	1.7218
200	Kengyeles fedél	1.0460	1.0460	1.0566	1.5415	1.7335	1.7383
360/361	* Ék	1.0460 <sup>3)</sup>	1.0460 <sup>3)</sup>	1.0566 <sup>3)</sup>	1.5415 <sup>2)</sup>	1.7335 <sup>2)</sup>	1.7383 <sup>2)</sup>
363	Nyomódarab	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
400	* Orsó	1.4021	1.4021	1.4571	1.4122	1.4122	1.4122
420	* Tömítés	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
440	Tömszelence persely	1.0460	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.0460
450	Hornyos keresztcsap	St	St	1.4571	ST	St	St
462	Szemcsavar	1.1181	1.1181	A4-50	1.1181	1.1181	1.1181
464	Hatlapúánya	1.1181	1.1181	A4-70	1.1181	1.1181	1.1181
510	* Menetes persely	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	* Görgős csapágó	WLS	WLS	WLS	WLS	WLS	WLS
531	Peremes csavar	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Zsírözsem	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Kézikerék	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
605	Siklóretesz	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Hatlapúánya	St	St	St	St	St	St
613	Menetes csap	45H	45H	45H	45H	45H	45H

\* Pótalkatrészek

- 1) CR 17-el páncélozva
- 2) Stellittel páncélozva
- 3) 18/8-al páncélozva
- 4) DN 150 Fésűsprofil grafitfelülettel

**Figyelem: 700 GA típusú tolózár kizárólag 1.0460 anyagminőségben készül!**